

**Maestría en**

**Desarrollo  
Organizacional**



Duración de la Maestría: 5 cuatrimestres  
Horario: Sábado de 7:00 a 16:00 hrs

### 1° Cuatrimestre

- Teoría Administrativa y Organizacional
- Introducción al Desarrollo Organizacional
- Comportamiento Organizacional

### 2° Cuatrimestre

- Operación Organizacional
- Teoría y Técnicas de Diagnóstico Organizacional
- Desarrollo del Capital Humano

### 3° Cuatrimestre

- Intervención para el Cambio Humano
- Indicadores de Desempeño Organizacional
- Métodos Cuantitativos para el Desarrollo Organizacional

### 4° Cuatrimestre

- Intervenciones en Procesos
- Diseño e Intervención en Estructuras
- Seminario de Investigación en Desarrollo Organizacional I

### 5° Cuatrimestre

- Consultoría en Desarrollo Organizacional
- Dirección Estratégica ante la Globalización
- Seminario de Investigación en Desarrollo Organizacional II

**RVOE SE-SES/21/114/01/2948/2023/SIE**

Profesionales  
con **Valor**



📞 22 12 72 02 11

☎ 22 22 11 82 52 ext. 1169

📍 25 oriente #9 Col. El Carmen, Puebla.

[ulsapuebla.mx](http://ulsapuebla.mx)